

## LAMOR Steinfänger



Der LAMOR Stone Catcher wird eingesetzt, um Vakuumpumpen beim Betrieb mit Saug-Ölskimmern vor Beschädigungen zu schützen.

Steine und Treibgut werden vor dem Eintritt in die Vakuumpumpe abgefiltert.

Das Gerät besteht aus einem Aluminiumgehäuse mit einem Edelstahl-Sieb (8 mm Maschenweite). Nach dem Abschalten der Pumpe kann der Deckel zum Reinigen geöffnet und das Sieb herausgenommen und gereinigt werden !



Der Steinfänger wird zwischen Rock Cleaner oder Minimax Skimmern und der Saugpumpe in die Schlauchleitung eingekuppelt.



### Technische Daten :

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Länge*              | 700 mm      |
| Breite              | 380 mm      |
| Höhe                | 360 mm      |
| Gewicht             | 13 kg       |
| Anschlüsse          | G3" od. 2½" |
| * = ohne Kupplungen |             |



LAMOR behält sich das Recht vor Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.